

NEOPULSE 500 G



A tecnologia digitale, il NEOPULSE 500 è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafile separato. Sinonimo di ultraprestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafile NEOFEEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe. A tecnologia digitale, il NEOPULSE 500 è un generatore MIG / MAG pulsato con trainafile separato. Sinonimo di ultraprestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco

eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia numerica permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato del suo trainafile NEOFEED-4W (opzione), questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe.

Valutazione: Nessuna valutazione

Prezzo

Modificatore prezzo variante:

Prezzo base, tasse incluse

Prezzo con sconto

Prezzo di vendita con sconto

Prezzo di vendita

Prezzo di vendita, tasse escluse

Sconto

Ammontare IVA

[Fai una domanda su questo prodotto](#)

Descrizione

SALDATURA MULTIPROCESS

- **MIG/MAG**

- filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,6 mm

- filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,6 mm

- filo CuSi e CuAl Ø 0,8 a 1,2 mm

- **MMA DC / Pulsato**

- elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm)

- **TIG DC lift / Pulsato.**

INTELLIGENTE

- Modalità SYNERIQUE: dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale / gas e diametro del filo), NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e regola le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- Calibrazione degli accessori di saldatura, per regolare la misurazione della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- Energia, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- Portabilità: permette di caricare o scaricare a partire da una chiave USB i lavori utilizzatore nonché la configurazione della macchina.
- Tracciabilità: rintracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone al momento di una fabbricazione industriale secondo la norma EN 3834.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- Processi di saldatura: Manuale, Dynamic STD, Pulsato, Modulo ad arco (variazione di corrente calda / fredda)
- Modalità di puntamento: SPOT e DELAY. 2 gestioni di pulsante: 2T e 4T
- Controllo preciso del ciclo di saldatura : CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, etc

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Destinato ad applicazioni industriali pesanti ed esigenti:
- 4 microprocessori aumentano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
- Elevata produttività grazie al suo ciclo di lavoro elevato (470 A al 60%).
- Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM per l'uso su robot / PLC (opzionale).
- Verniciatura per immersione dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
- Potenza trainafile (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
- Tensione dell'arco molto elevata garantisce una facilità d'innesco e una dinamica d'arco eccezionale

ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e sinergie tramite chiave USB Gruppo freddo (ref. 032750) et chariot (ref. 03728) in opzione.
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente di saldatura media, ecc.).
- Illuminazione interna del motore e dell'avvolgicavo.
- Visualizzatore sul portello per verificare il consumo del filo di riempimento.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e rumore del dispositivo.

ACCESSORI E CONSUMABILI

- Trainafile NEOFEED 4W
- Gruppo freddo NEOCOOL
- Carrello T/M 400
- Fasci cavi di collegamento
- Torcia 400/500A 4/5 MT
- Cavo di massa 4 MT
- Porta-elettrodo 600 A
- Liquido di raffreddamento
- Kit filtrov
- Comando a distanza Digital RC-HD2
- Supporto RC-HD2 per carrello
- Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m
- Interfaccia di controllo robotica SAM
- Mini tastiera USB

PREZZO A RICHIESTA

Per maggiori informazioni non esitate a contattarci all'indirizzo Questo indirizzo email è protetto dagli spambots. È necessario abilitare JavaScript per vederlo. // sarà nostra premura formulare delle offerte dettagliate che soddisfino ogni vostra esigenza.